ENSEMBLE BAROQUE DE L'ORCHESTRE UNIVERSITAIRE DE PICARDIE

Dimanche 12 octobre à 17 h

Église de Poulainville



Concert caritatif pour « **OCTOBRE ROSE** » via la **LIGUE CONTRE LE CANCER**

Au programme, des œuvres de : ANTONIO VIVALDI, JEAN-BAPTISTE LULLY, JOHANN PACHELBEL, JEAN-SÉBASTIEN BACH, TOMASO ALBINONI, JEAN-PHILIPPE RAMEAU ET WILLIAM BOYCE

Entrée libre, **participation au chapeau**

LA LIGUE CONTRE LE CANCER
SOMME

POULAINVILLE BOUGEONS ENSEMBLE (PBE) ● *80260 POULAINVILLE* ●
Renseignements Lorette RIEZ 06 07 96 25 80 et Jean-Marc DURVAUX 06 12 95 19 74.
E-mail : poulainvillebougeonsensemble@yahoo.com ● : *RIEZ Lorette 1 388 rue Nationale 80260 Poulainville*
La boîte aux lettres de l'association est située dans la cour derrière l'agence postale